



Année scolaire : 2004-2005
Promotion : 74^{ème}
Elève : Maxime FAUGERAS



Nom : LIEBHERR Aerospace
Adresse : BP 2001 – 31016 Toulouse Cedex
Tuteur : Eric BARTHELET
☎ : 05 61 35 28 28

Sujet : Analyse des coûts de soudage d'échangeurs et axes d'amélioration.

Dans le cadre de la politique de maîtrise des coûts mise en place par la société LIEBHERR AEROSPACE, une étude des coûts de soudage a été réalisée.

Des relevés réalisés en production ont permis d'estimer les coûts de main d'œuvre et ceux des consommables de soudage pour chacun des échangeurs fabriqués en série.

La part des coûts de soudage sur le coût final des échangeurs est d'environ 20 %. Les consommables ne représentant que 5 % des coûts de soudage.

Des modèles de prévision des coûts ont été mis au point, ils permettent de prévoir les différentes sources de dépenses avec une marge d'erreur de moins de 10 %

Différentes solutions permettant de diminuer les temps d'ajustage et de soudage ont été proposées, comme l'optimisation des côtes des pièces à assembler, le changement de gaz de soudage et l'utilisation d'un système de dévidage automatique de fil.

Mots clés: Coût de soudage – Consommables – Main d'œuvre – Temps de soudage - Réduction des coûts – Prévisions des coûts – Echangeurs.



Year: 2004-2005
Promotion : 74^{ème}
Student : Maxime FAUGERAS



Name : LIEBHERR Aerospace
Adress : BP 2001 – 31016 Toulouse Cedex
Contact : Eric BARTHELET
☎: 33 5 61 35 28 28

Exchangers fabrication : welding costs analysis

A study of welding costs was carried out in the society LIEBHERR AEROSPACE.

Statements carried out in production made it possible to estimate the costs of welding for each exchanger manufactured in series.

The part of welding costs on the final cost of exchangers is approximately 20 %. The consumables accounting for only 5 % of the costs of welding.

Forecasting models of the costs were developped. They make it possible to envisage the various sources of expenditure with a margin of error of less than 10 %.

Different solutions allow to decrease times of fitting and welding were proposed like the optimization of the dimension of the piece to be assembled, the welding gas changing of and the use of automatic unwinding of the wire.

Keywords: Welding coss – Consumables – Labour costs –Welding time – Cost reduction – Estimated costs – Exchanger.