

## RESUME DE STAGE

---

Dans le cadre de mon année de spécialisation en soudage à l'ESSA, j'ai réalisé un stage de deux mois au sein des équipes de ENDEL sur l'agence de Saint Valery en Caux. ENDEL est la filiale française du groupe ENGIE spécialisée dans la maintenance industrielle et les services associés.

Rattaché au responsable méthodes soudage, l'objectif du stage est double : d'une part l'observation et la découverte du métier d'ingénieur soudeur chez ENDEL, et d'autre part la participation à différentes phases des projets de maintenance en cours sur la CNPE de Paluel. Il m'a ainsi été confié la rédaction des descriptifs de mode opératoire de soudage et le suivi de leur qualification, dans le cadre d'un remplacement de purgeur et de piquages de doigts de gant, soumis au RCC-M. J'ai également été amené à préparer un chantier de dévoiement et remplacement de lignes de tuyauteries, suivant la NF EN 13480, à travers la réalisation des analyses de risques, la rédaction du cahier de soudage, des fiches de suivi soudage et du dossier de suivi d'intervention. Ce stage m'aura permis de découvrir la préparation des chantiers de maintenance nucléaire et d'appliquer les connaissances soudage acquises à l'ESSA. Il aura aussi pu conforter mon intérêt et ma motivation pour les métiers à dimension opérationnelle.

**Mots Clés :** *Soudage, cahier de soudage, tuyauterie, descriptif de mode opératoire de soudage, qualification de mode opératoire de soudage, RCC-M, NF EN 13480, CODETI.*

## ABSTRACT

---

As part of my training in welding engineering at the ESSA, I completed a two months internship within the Saint Valery en Caux agency of ENDEL, the French subsidiary of ENGIE, specialized in industrial maintenance and his related services.

Mentored by the welding methods manager, the objective of this internship is twofold: discovering and observing the job of a welding engineer at ENDEL, and being involved in different phases of the maintenance projects for the Paluel Nuclear Plant. Thus I had to write the welding procedures for the replacement of a purge and for the pitting of immersion sleeves, covered by the RCCM code, and to follow their qualification. I also had to prepare the operations for the replacement of piping lines, subject to the NF EN 13480, by conducting the risks analysis, writing the welding book, the welding follow up, and the intervention reporting. This internship gave me the opportunity to discover the preparation of nuclear maintenance operations and to apply my knowledge acquired at the ESSA. It also confirms my interest and my motivations for operational oriented jobs.

**Keywords:** *welding, welding book, welding procedure, welding procedure qualification, piping, RCC-M, NF EN 13480, CODETI*