
Rédaction de cahiers de soudage pour GRT Gaz / Suivi de fabrication de tronçons de tuyauterie pour le CNPE de Fessenheim

• *Résumé*

Dans le cadre de mon année de spécialisation en soudage à l'Ecole Supérieure du Soudage et de ses Applications (ESSA), j'ai effectué un stage d'une durée de 9 semaines au sein de l'agence de Cattenom de l'entreprise Cofely Endel, filiale française de GDF SUEZ spécialisée dans la maintenance industrielle et les services associés.

Dans un premier temps j'ai réalisé 3 cahiers de soudage pour des projets de tuyauteries de transport de gaz de GRT Gaz. Ainsi, j'ai eu à lister toutes les soudures selon des plans isométriques afin de faire le catalogue des joints à souder. Pour chaque type de joint, un Descriptif de Mode Opératoire de Soudage (DMOS) devait être créé. Les paramètres de soudage étaient définis selon une Qualification de Mode Opératoire de Soudage (QMOS) adéquate.

J'ai également eu à ma charge le suivi de la préfabrication de tronçons de tuyauterie situés dans la salle des machines du Centre Nucléaire de Production d'Electricité (CNPE) de Fessenheim. Pour cela, je me suis rendue chez le sous-traitant près de Lyon pendant une semaine. Mon rôle a été de faire l'état des lieux de la préfabrication qui avait débuté, de veiller à ce que le soudeur applique bien les paramètres de soudage indiqués dans les DMOS et également de mettre à jour les documents réglementaires, documents de suivi d'intervention et fiches de suivi soudure.

En conclusion, ce stage m'a été très bénéfique car j'ai pu mettre en application mes connaissances. Entre la rédaction des cahiers de soudage et le suivi de fabrication des lignes de tuyauteries, j'ai pu voir 2 aspects du métier d'ingénieur soudeur.

Mots clés : Soudage, cahier de soudage, tuyauteries, fabrication, CNPE, DMOS, QMOS

• *Abstract*

Within the framework of my year of welding specialization at the Superior School of Welding and its Applications, I carried out a nine weeks internship within the Cattenom Agency of Cofely Endel, french subsidiary of GDF Suez specialized in industrial maintenance and his related services.

At first, I made 3 welding books for GRT Gaz projects concerning pipes used to transport natural gas. I had to do the list of all the welds according to isometric plans in order to do the catalogue of each types of similar welds. For each type of welds, a welding procedure specification (WPS) has to be created. The welding parameters were defined based on a suitable procedure qualification record (PQR).

I also had to monitor the prefabrication of pipes located in the engine room of the Nuclear Power Plant of Fessenheim. So, I went to the subcontractor near Lyon one week. My role was to report the progress of the prefabrication which began the week before, to ensure that the welder applies well the welding parameters from the WPS and also to update the regulatory documents like intervention monitoring documents and welding monitoring sheets.

Finally, this internship has been very good because I was able to implement my knowledge. Between writing welding books and monitoring manufacturing of pipes, I had a complete overview of the welding engineer profession

Keywords : Welding, welding book, pipes, prefabrication, Nuclear Power Plant, PQR, WPS